

ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ МЕРОПРИЯТИЙ ПО УЛУЧШЕНИЮ УСЛОВИЙ ТРУДА

Номер рабочего места	Наименование подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
<i>Цех электроснабжения</i>						
1 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Начальник цеха	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
2 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Заместитель начальника цеха по эксплуатации	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
3 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Заместитель начальника цеха по ремонту	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
4 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Заведующий хозяйством	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
5 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Кладовщик	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
<i>Цех электроснабжения - Участок телемеханики</i>						
6 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Начальник участка	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
7 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Инженер-программист 1 категории	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
8 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Ведущий инженер-электроник	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
9 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Инженер-электроник	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
10 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Инженер-электроник 1 категории	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
<i>Цех электроснабжения - Ремонтный участок</i>						
11 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Начальник участка	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
12 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Аккумуляторщик, 5 разряд	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	

1	2	3	4	5	6	7
13 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 5 разряд	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	
14 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 6 разряд	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	
Цех электроснабжения - Участок подстанций						
15 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Начальник смены	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
16 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 5 разряд	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
17 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 5 разряд	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
18 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 6 разряд	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
19 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 6 разряд	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Цех электроснабжения - Релейноизмерительный участок						
20 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Начальник участка	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
21 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Мастер участка	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
22 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Инженер по наладке и испытаниям релейной защиты и электроавтоматики	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
23 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 5 разряд	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	
24 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 5 разряд	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	
25 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 6 разряд	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	

1	2	3	4	5	6	7
20 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУ I	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 6 разряд	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	
27 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике 2 категории	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
28 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Инженер по наладке и испытаниям релейной защиты и электроавтоматики 2 категории	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
29 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Инженер-электроник 2 категории	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Цех электроснабжения - Электротехническая лаборатория						
30 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Начальник лаборатории	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
Цех электроснабжения - Участок кабельных сетей						
31 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Начальник участка	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
32 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Машинист автогидроподъемника, 5 разряд	Рабочее место в улучшении условий труда не нуждается				
33 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 5 разряд	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	
34 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 6 разряд	С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	
35 - 3327/16/Э14-ЭЦ-СОУТ	Электрогазосварщик, 5 разряд	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для снижения негативного воздействия ультрафиолетового излучения применять сертифицированные средства защиты глаз и кожи. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	
Цех электроснабжения - Участок по обслуживанию непроизводственных объектов						

1	2	3	4	5	6	7
01 - 3327/16/014- ЭЦ-СОУТ	Электрогазосварщик, 5 разряд	Снизить уровень неблагоприятно действующих механических колебаний (шум) в соответствии с требованиями санитарных норм (рационализация режимов труда в условиях воздействия интенсивного шума, применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты от шума). Для снижения негативного воздействия ультрафиолетового излучения применять сертифицированные средства защиты глаз и кожи. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха для уменьшения производственного переутомления и создания оптимальных условий для высокой производительности труда (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха для физического труда)	Защита работника от вредных и опасных производственных факторов. Оптимизация тяжести трудового процесса.	С момента утверждения Перечня	Руководитель структурного подразделения	

Дата составления: 20.01.2020 г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Первый заместитель
Исполнительного директора –
главный инженер

(должность)

(подпись)

Михаил Юрьевич Яскевич

(ф.и.о.)

24.01.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Управляющий по промышленной
безопасности

(должность)

(подпись)

Мария Юрьевна Налитова

(ф.и.о.)

24.01.2020

(дата)

Руководитель отдела по работе с
персоналом

(должность)

(подпись)

Мария Александровна Головкина

(ф.и.о.)

24.01.2020

(дата)

Заместитель руководителя
управления по правовому
обеспечению

(должность)

(подпись)

Ольга Сергеевна Зимина

(ф.и.о.)

24.01.2020

(дата)

Управляющий по обеспечению
производства

(должность)

(подпись)

Андрей Владимирович Григорьев

(ф.и.о.)

24.01.2020

(дата)

Представитель выборного органа
первичной профсоюзной организации
ПАО «Акрон»

(должность)

(подпись)

Николай Николаевич Буйницкий

(ф.и.о.)

24.01.2020

(дата)

Заведующий врачебным
здравпунктом – врач-терапевт
высшей категории ООО
«Медицинский центр «Акрон»

(должность)

(подпись)

Ольга Евгеньевна Данилова

(ф.и.о.)

24.01.2020

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

901

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Семен Александрович Парамонов

(ф.и.о.)

20.01.2020 г.

(дата)